

	<b>Up ! Enhanced Management</b>	Première édition
	<b>8 L'organisation, la planification et la production</b> 8.4 La production	<a href="http://www.up-comp.com">http://www.up-comp.com</a> <a href="mailto:contact@up-comp.com">contact@up-comp.com</a>

Numéro de commande	Temps pour l'opération A	Temps pour l'opération B
1000	150	50
1001	400	100
1002	75	225
1003	100	300
1004	200	400
1005	180	220

Décompte du temps	Ordre de traitement A	Ordre de traitement B
0-75	1002	Néant.
75-175	1003	1002
175-300	1005	1003
300-355	1004	
355-555		1004
555-600	1001	1005
600-820		
820-955		1004
955-1105	1000	1001
1115-1220	Néant.	
1220-1320	Néant.	1001
1320-1370		1000

Diagramme 357 – La règle de Johnson

- **La règle de l'épuisement du stock.**  
Elle s'applique quand une machine est capable de fabriquer plusieurs produits **A, B, C**, etc. mais en exclusivité. Le principe est le suivant :
  - 1) Vider le planning.
  - 2) Sélectionner le produit critique pour lequel le stock s'épuisera le plus vite.
  - 3) Le fabriquer.
  - 4) Reprendre au point 2).